



**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE
"ANTONIO ZANELLI"**
 Sezione Tecnica Agraria
 Sezione Tecnica Chimica, materiali e biotecnologie sanitarie
 Sezione Professionale Servizi per l'agricoltura
 Sezione Liceo Scientifico
 Sezione Tecnica Costruzioni - Ambiente e Territorio
 Via F.lli Rosselli 41/1 - 42123 Reggio Emilia - Tel. 0522 280340
 E-mail: itazanelli@itazanelli.it - E-mail PEC:
reis009001@pec.istruzione.it
 URL <http://www.zanelli.edu.it> - Codice fiscale 80012570356



CLASSI TERZE

TECNICO COSTRUZIONI, AMBIENTE E TERRITORIO

ATTIVITA'	N. ORE	COMPETENZE	COMPETENZE ORIENTATIVE	EVIDENZA
Educazione finanziaria	6	-Conoscere il valore della pianificazione finanziaria; -Conoscere le possibilità di investimento, indebitamento, protezione e previdenza.	-Saper individuare soluzioni per raggiungere gli obiettivi	Test finale
Visite tecniche orientative presso aziende del territorio	10	- Acquisire nuove conoscenze, fortificare la comunicazione all'interno della classe e confrontarsi con ambienti extra-scolastici.	-Saper gestire gli obiettivi di studio in relazione al tempo e alle risorse -Saper interagire con sicurezza e in modo efficace con gli altri -Saper interpretare le regole del contesto organizzativo	Autovalutazione finale e valutazione dell'esperienza
Viaggio d'istruzione	10			
Esperienze laboratoriali di rilievo e progettazione particolarmente significative in cui venga valorizzato il lavoro di gruppo, attività di problem solving, di studio di casi, ecc.	10	competenze personali e sociali nonché la capacità di imparare a imparare, al fine di migliorare il rapporto tra pari in contesti lavorativi.		compito di realtà (esercitazione di gruppo)
		migliorare la capacità di gestire la propria vita in modo attento alla salute e orientato al futuro;		
Argomenti di studio presentati in modalità "didattica orientativa" (es. LEGALITA' - SICUREZZA - SOSTENIBILITÀ - TUTELA DEL PATRIMONIO, altri argomenti presentati in modalità non trasmissive)	10	Coltivare il pensiero critico, migliorare le capacità di confronto tra pari.		confronto tra pari (es. Debate finale)
TOTALE ORE		46 (MIN. 30)		